

Procédé de préparation de surface consistant à projeter à l'aide d'une buse sous pression un abrasif sur la pièce à nettoyer.  
Différents types de projectiles peuvent être utilisés en fonction de la fragilité de la pièce à nettoyer et de l'effet souhaité.

(L 1200 \* l 1000 \* H 800)

## Caractéristiques :

- Décape et nettoie les surfaces métalliques jusqu'à propreté de l'acier.
- Créer une rugosité compatible avec l'accroche d'un traitement ou peinture.
- Décape les soudures avant traitement.
- Le sablage (corindonnage) permet d'obtenir une rugosité de surface moyenne.
- Le microbillage est plus destiné aux surfaces fragiles avec l'obtention d'un aspect uniforme.



## Prestations diverses :

- Conditionnement et préservation des pièces après préparation mécanique.

## Exemples d'applications :

- Tous secteurs d'activités.