

L'anodisation sulfurique de l'aluminium permet une amélioration de la tenue à la corrosion, à l'usure érosive et abrasive et d'un bon comportement à la rayure. L'anodisation sulfurique peut être complétée d'une coloration pour des notions esthétiques. Des préparations spécifiques permettent aussi d'obtenir des aspects satinés, mats ou brillants.

Caractéristiques :

- Aspect gris métal
- Epaisseur de 5 à 25 μ
- Dureté 200 HV
- Isolation électrique de 500 à 1500 V
- Légère dégradation de la rugosité
- Bon coefficient de frottement sous charge moyenne
- Abattement en fatigue de 5 à 40% en traction alternée
- Amélioration de l'adhésion en supprimant l'étape de colmatage
- Résistance à la corrosion jusqu'à 500h

Prestations associées :

- Colorations : un grand panel disponible
- Double-coloration : étude au cas par cas
- Masquage, épargne de zones à faibles tolérances dimensionnelles ou avec contact électrique
- Montage filets rapportés type hélicoils
- Brillantage chimique : permet d'améliorer la brillance de l'aluminium

Exemples d'applications

- Aéronautique, Spatial
- Automobile
- Sport, navigation, cosmétique
- Application alimentaire