



ANODISATION PHOSPHORIQUE

L'anodisation phosphorique de l'aluminium permet une amélioration de l'adhésion d'élastomère ou de composite sur aluminium. Le recouvrement par un primaire permet de conserver la couche avant collage. Ce traitement a une très mauvaise aptitude anticorrosive.

Caractéristiques :

- Aspect sans modification de couleur de l'aluminium
- Epaisseur 1 μ en moyenne
- Pas de résistance à la corrosion sauf si rajout d'une couche de primaire
- A manipuler avec des gants neutres

Prestations associées :

- Collage d'un élastomère ou d'un composite
- Rajout d'un primaire pour conservation avant collage

Exemples d'applications

- Aéronautique, sport
- Roue de vélo en fibre de carbone
- Container de toboggan de sécurité

Tél : 05.87.08.52.10 - Mail : rts@tegma.fr