

Le nickel sulfamate offre de bonnes performances de ductilité et de soudabilité. Il est utilisé pour ses capacités de résistances à la déformation et pour la connectique.

Caractéristiques :

- Epaisseurs : de 2 à 20 μm
- Dureté : 200 HV environ
- Bonne conductibilité électrique
- Bonne soudabilité à la corrosion
- Aspect : gris souris
- Applications possibles sur cuivreux, acier et aluminium
- Possibilité de rajout de sous couche de cuivre notamment
- Possibilité de compléter le dépôt par une argenture

Exemples d'applications

- Sertissage, pliage, déformation
- Busbars électriques
- Connectiques

TEGMA