



GRENAILLAGE

Procédé de préparation de surface consistant à projeter à l'aide de turbines un abrasif sur la pièce à nettoyer.

Différents types de projectiles peuvent être utilisés en fonction de la fragilité de la pièce à nettoyer et de l'effet souhaité.

La grenade utilisée généralement est une grenade angulaire acier type GL040.

Les pièces sont disposées sur un plateau tournant puis retournées afin de présenter toutes les faces au grenaillage.

(Plateau Diamètre 2300mm – Longueur max 850mm)

Caractéristiques :

- Décape et nettoie les surfaces métalliques jusqu'à propreté de l'acier.
- Créer une rugosité compatible avec l'accroche d'un traitement ou peinture.
- Décape les soudures avant traitement.

Prestations diverses :

- Conditionnement et préservation des pièces après préparation mécanique.

Exemples d'applications :

- Tous secteurs d'activités.