

CUIVRAGE

Un traitement en phase liquide provoquant un dépôt métallique de cuivre obtenu par le passage du courant électrique dans un électrolyte.

Le cuivrage est un très bon conducteur électrique.

Il est ductile et apporte à la pièce une propriété de soudabilité.

Caractéristiques :

- **Aspect** rouge orangé
- **Brillance**
- **Epaisseurs** de 1 à 50 μm
- **Très bonnes conductibilités** électriques et thermiques
- **Très bonne ductilité**
- **Bonne soudabilité** pour la brasure
- Protection contre la **corrosion**
- **Dureté : 100 à 150 HV**
- **Substrat** : aciers, fontes, zamaks, bases cuivre, bases aluminium
- **Très bonne adhérence** entre le métal de base et les dépôts terminaux
- **Traitement en vrac ou à l'attache**



Exemples d'applications :

- Utilisé en sous-couche avant nickel, étain, argent, or sur aciers et alliages cuivreux
- Décoration
- Contact électrique
- Utilisé dans le cas de pièces déformées (limitation de l'apparition de macro-fissures)
- Epargne de cémentation