

CHROMAGE DECOR

Un traitement en phase liquide provoquant un dépôt métallique de chrome obtenu par le passage du courant électrique dans un électrolyte.

Le chrome décor est souvent employé comme revêtement sur le nickel électrolytique pour empêcher celui-ci de se ternir.

Caractéristiques :

- **Epaisseur** flash déposée sur couche de Nickel ou de (Cuivre + Nickel)
- **Aspect légèrement bleuté**
- **Finition brillante ou mate** selon la nature de la sous-couche de nickel
- Possibilité d'effectuer des opérations de **démétallisation**, de **décapage**, de **polissage**, **d'avivage** ou de **sablage**
- **Bonne résistance à la corrosion** grâce aux sous-couches de **CUIVRE** et de **NICKEL** : inaltérable à l'air et résistant à de nombreux agents chimiques
- **Bonne résistance au ternissement**
- **Dureté élevée**
- **Adhérence excellente** du dépôt sur le nickel
- **Chromage décoratif** possible sur aciers, inox, fontes, bases nickel, zamaks, bases cuivre, laiton, bronze, bases aluminium, titanes et alliages



Exemples d'applications :

- Décoration (ameublement, pièce de voitures ou de moto de collection...)
- Résistance à la corrosion.