

ARGENTAGE

Un traitement en phase liquide provoquant un dépôt métallique d'argent obtenu par le passage du courant électrique dans un électrolyte. Les dépôts d'argent sont largement utilisés dans les industries électriques et électroniques pour leurs excellentes performances dans le domaine de la conductivité et de la soudure.

Caractéristiques :

- Aspect blanc, semi-brillant
- Fort pouvoir réflecteur
- Epaisseurs de 1 à 30 μm
- Excellente conductibilité électrique
- Très bon conducteur thermique
- Aptitude au frottement (anti-adhésif, anti-grippage)
- Dureté : 80 à 130 HV
- Bonne tenue au frottement, résistance au grippage à chaud (500°C)
- Bonne soudabilité
- Traitement en vrac ou à l'attache
- Substrat : aciers, inox, bases cuivre, laiton, bronze, bases nickel, bases titane, bases aluminium (avec sous-couche de cuivre ou de nickel chimique)

Ag

Exemples d'applications :

- Industrie électrique et électronique (contact électrique)
- Décoration
- Orfèvrerie