

L'étamage est un dépôt d'étain sur métaux réalisé de manière électrolytique. Une préparation spécifique est réalisée en fonction du substrat. L'étamage permet une amélioration de protection contre la corrosion, une meilleure conductibilité électrique ainsi qu'une bonne soudabilité de la pièce.

## Caractéristiques :

- Epaisseurs déposées de 3 à 25  $\mu\text{m}$
- **Sous couches : Il peut être précédé d'un cuivrage et/ou d'un nickelage en fonction des conditions d'utilisation**
- Aspect : mat ou brillant
- Amélioration de la conductibilité électrique
- Traitement en Vrac possible pour acier ou cuivreux
- Traitement à l'attache exclusivement pour l'aluminium

## Exemples d'applications

- Domaines électriques et électroniques