

Dépôt de zinc sur acier obtenu par voie électrolytique auquel y ait ajouté une passivation à base de chrome III. Cette passivation est indispensable à l'attaque superficielle de l'acier et augmente sa durée de vie. Il est dans la majorité des cas utilisé pour protéger l'acier contre la corrosion atmosphérique mais également comme sous couche d'accrochage avant un revêtement organique.

1 ligne automatisée Attache et Tonneau (L 1330 * 1 450 * H 1000)

Caractéristiques :

- Epaisseurs de dépôt entre 5 et 25 μ .
- Traitement à l'attache ou en vrac au tonneau.
- Excellente répartition du dépôt.
- Tenue BS de 72 à 240h rouille blanche et de 200 à 600h rouille rouge suivant épaisseur de traitement et Top coat (filmogène).
- Top coat : utilisé pour la lubrification, pour obtenir un meilleur coefficient de frottement et améliorer la tenue BS.
- Passivation chrome III blanche et irisée : SURTEC 667, SURTEC 680, SURTEC 556 RT et LANTHANE 316.



Prestations diverses :

- Epargne.
- Dégazage jusqu'à 240°C.
- Conditionnement.
- Traçabilité complète avec PV de contrôle par fluorescence X.



Exemples d'applications

- Industrie de l'énergie, ferroviaire, automobile
- Bâtiment, agricole
- Multiples secteurs