



NICKELAGE ÉLECTROLYTIQUE

Le nickelage électrolytique permet d'améliorer les caractéristiques mécaniques, esthétiques d'un matériau et de le protéger de la corrosion.

Caractéristiques :

- Aspect teinte blanche brillante
- Epaisseur homogène allant de 1 à 20 μ
- Dureté 500HV
- Excellente conductivité électrique
- Résistance à des températures élevées (900°C)
- Résistance aux produits chimiques

Prestations diverses :

- Conditionnement
- Traçabilité complète avec PV de contrôle par fluorescence X

Exemples d'applications

- Connectique
- Accumulateurs de batteries
- Autres