

*Dépôt technique composé de nickel et de 9 à 12 % de phosphore, obtenu sans aucune source de courant. Il offre des solutions techniques exceptionnelles par sa résistance à la corrosion, sa dureté, sa résistance à l'usure, au frottement, à l'abrasion...*

## Caractéristiques :

- **Composition du nickel chimique HAUT phosphore :**  
Nickel : 91 à 88 wt% + Phosphore : 9 à 12 wt%  
*Variante : Nickel chimique MOYEN phosphore avec 6 à 9 wt % de phosphore*
- **Epaisseur uniforme** quelle que soit la géométrie de la pièce, avec tolérances serrées :  
↳ pas d'usinage nécessaire après dépôt
- **Epaisseurs** déposées de 5 à 100 µm pouvant atteindre 300 µm  
↳ pour la recharge de pièces
- **Excellente résistance à la corrosion** grâce à sa structure amorphe :  
résistance à de nombreux produits corrosifs (bases fortes, acides organiques non oxydants, hydrocarbures même chlorés ...)  
*Options pour améliorer davantage la tenue en corrosion :*
  - Dépôts de nickel chimique PTFE
  - Dépôts avec traitement thermique de diffusion à > 600°C
- **Amagnétique** avec un taux de phosphore > 10 wt %
- **Dureté : 500 à 600 HV brut de bain**  
*Option : traitement thermique de durcissement pour atteindre jusqu'à 1000 HV après traitement thermique (6 heures à 300°C ou 1 heure à 400°C)*
- **Utilisable en tant que sous-couche avant argenture ou dorure**
- **Bonne résistance à l'usure par frottement et abrasion (indice de Taber = 9,6), voire excellente après traitement thermique (indice de Taber = 3,2)**
- **Adhérence excellente du dépôt** sur aciers, inox, fontes, zamaks, bases cuivre, bases aluminium, titanés et alliages...
- **Coefficient de frottement faible**  
*Option : possibilité de recouvrir le nickel chimique d'une couche autolubrifiante et anti-adhérente de Nickel chimique PTFE*
- **Aspect : mat à semi brillant**  
*Option : dépôts de nickel chimique noir*
- **Epargnes possibles**



## Exemples d'applications :

- Industrie aéronautique, aérospatiale, militaire, pétrolière, chimique, alimentaire...
- Recharge pour réparation et rattrapage de cotes de pièces mécaniques diverses.
- Etc.