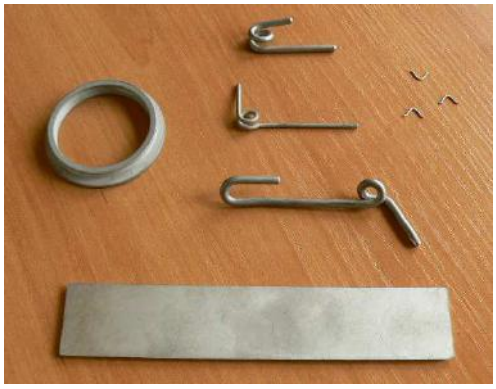
CHROMISATION

La chromisation est une technique thermochimique permettant de réaliser des couches par diffusion de chrome à travers la surface d'objets métalliques. Elle donne d'excellentes propriétés mécaniques et d'anticorrosion au métal de base.

Caractéristiques :

- **Très grande dureté** : 2000 à 2200 Vickers
- **Formation d'une couche de carbure de chrome** en surface des aciers contenant plus de 0,2 % de carbone
- **Excellente résistance à l'usure** par frottement et abrasion
- **Excellente résistance à la corrosion** à froid et à haute température : résistance à de nombreux agents chimiques et corrosifs (bases fortes, acides nitriques, hydrocarbures…)
- **Zone diffusée** donc pas de risque d'écaillage ou de fissuration lors de l'application de contraintes mécaniques ou de chocs thermiques violents.
- **Surépaisseur régulière**
- **Pièces à l'état recuit** après chromisation
- **Aspect : gris satiné**



Exemples d'applications :

- Poinçons d'emboutissage et de filage
- Outils de coupe
- Industrie pétrolière et chimique (pompe, tuyauterie, rivets, pièces en contact avec l'acide nitrique, le kérosène…)
- Protection contre la corrosion à haute température (brûleurs, pièces aéronautiques…)
- Industrie plastique (filière d'extrusion, moule d'injection…)
- Industrie textile
- Etc.

Tél : 05.87.08.52.10 - Mail : rts@tegma.fr