



FRECHIN

Traitement de surface : Nickel chimique - Electrolyse
Chromisation - Polissage



NICKEL CHIMIQUE P.T.F.E.

Le Nickel Chimique PTFE est un revêtement composite comprenant une matrice de nickel chimique phosphore et de fines particules de PTFE (Téflon®). Il combine ainsi les propriétés optimales du Nickel avec une réserve homogène en PTFE dans toute l'épaisseur du revêtement.

Caractéristiques :

- **Composition courante :**
 - Nickel : 87% en poids
 - Phosphore : 7 % en poids
 - PTFE : 6% en poids = 25% en volume
- **Particules submicroniques réparties uniformément** dans toute l'épaisseur du dépôt.
- **Epaisseur uniforme** quelque soit la géométrie de la pièce
- Epaisseurs déposées de 2 à 50 µm de Ni-PTFE sur une sous-couche de NiP de 2 à 300 µm
- **Anti-adhérent** (Coefficient de frottement environ 0,2)
- **Pouvoir lubrifiant à sec**
- **Dureté** : 250 HV brut de bain et jusqu'à 400 HV après traitement thermique (6h à 280/300°C).
- **Très bonne résistance à l'usure** par frottement et abrasion, voir excellente après traitement thermique.
- **Excellente tenue à la corrosion**
- **Adhérence excellente du dépôt** sur acier, inox, titane, cuivre, aluminium et alliages.
- **Couleur** : gris satiné

Exemples d'applications :

- Tout problème de frottement à sec et d'anti-adhérence
- Industrie aéronautique et aérospatiale
- Connectique
- Moule pour injection plastique et thermoformage
- Composants de pompe

